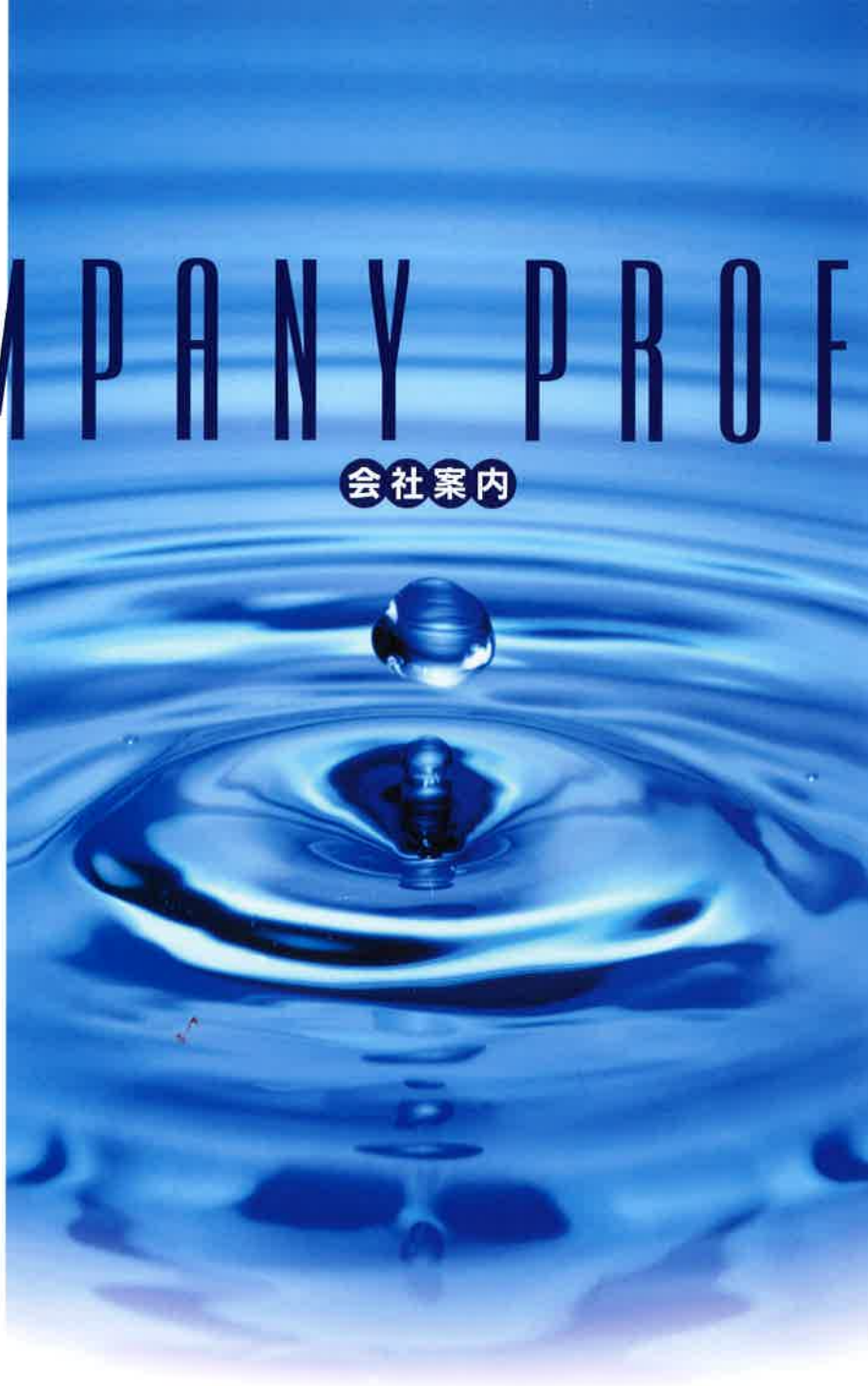


# COMPANY PROFILE

会社案内



# 「きれい」と「長持ち」の仕事です。

## ごあいさつ

私達人類の文明発展に大きく寄与してきた金属。古代より人類は金属の様々な特性を利用して文化を作り上げてまいりました。

更に近年は、それぞれの金属を融合し、新たな特性を有する素材も次々に開発され、近代文化発展の支えになっております。

しかし、これら金属は、周辺自然環境により、常に変化しようとするデリケートな面を持ち、その金属独自の特性をよく理解し、持続管理に留意しておくことは極めて重要であります。

小さな針から各種プラントまで、更には宇宙機器等、日本経済の大動脈を成す重工業、私達は、そこから生み出される様々な生産物の恩恵を受けて生活しております。

これらの重工業並びに関連の地域企業で生産される金属製品の化学洗浄を主体とした表面処理専門企業として、弊社は1969年創業以来、数々の実績を積んでまいりました。

これらの実績を原資として、更に総合的な表面処理エンジニアリングへと進化するため、化学的・物理的試験研究室を設置し、あらゆるニーズに対応できる技術集団として、地域産業のバックアップを通して社会に貢献できる企業でありたい、と考えております。

代表取締役社長  
南 克 寛

## 会社概要

設 立 昭和44年 7月

資 本 金 払込 ¥10,000,000

取 引 銀 行 親和銀行 大波止支店 十八銀行 貝津支店

会 社 略 歴	昭和44年 7月	長崎市金屋町にて、油圧管フラッシング工事を主業務として営業開始。
	昭和45年 4月	三菱重工業(株)長崎造船所にて外注業者として登録取引開始。
	昭和48年 3月	長崎県西彼杵郡時津町左底郷に酸洗浄工場建設、操業開始。
	昭和56年10月	現在地諫早市久山町に、本社工場として移転。リン酸鉄化成皮膜、非鉄金属化学洗浄等多目的処理工場建設、操業開始。
	昭和63年 6月	三菱重工業(株)長崎造船所、品質保証部特機品質管理課より非鉄金属、特殊工程洗浄工場として認可。(防衛庁関連機器類の洗浄並びに表面化成処理) 認定番号……………[MFY-88-0007]
	平成 2年 2月	時津町7工区に非鉄金属等ハイテク機器部品精密洗浄を目的として、工場建設、操業開始。
	平成 8年 5月	船用配管の物流管理を目的として、物流システムセンター工場を大村市溝陸町に建設。
	平成11年11月	日本パーライジング(株)と業務提携。本社工場及び時津工場にて技術・設備導入操業開始。
	平成18年 1月	船用配管製作部門を新設。製作、表面処理、パレット化までの一元管理体制を確立。

主 取 引 先 三菱重工業株式会社 長崎造船所  
株式会社 大島造船所  
ユニバーサル造船株式会社  
三菱電機システムサービス株式会社  
福岡造船株式会社  
その他、九州管内鉄鋼製造業



# 業務内容

## ■配管製作部門

船用配管を自社工場にて製作する事により、化学洗浄、塗装、パレット化までの一括管理システムが確立。納期短縮、省管理、物流コスト低減に寄与しております。

## ■鉄鋼製品化学洗浄部門

薬品による鉄鋼表面のケミカルクリーニング、及びリン酸化成皮膜処理(リン酸鉄、亜鉛、マンガン)。

- 船用・陸用配管 ●各種熱交換器 ●給水加熱器
- 各種プラント向配管 ●復水器 ●各種油圧配管等

## ■ステンレス製品化学洗浄部門

薬品浸漬法、ペースト剤吹付法等により配管類大型構造物表面の溶接酸化スケール、油脂分その他の不純物の除去及び不動態化処理及び純水洗浄、並びに禁油処理。

- LNG船 ●リグ配管 ●海洋構造物
- 污水处理場配管及びチェックカードプレート
- 薬品・食品用シュートタンク

## ■非鉄金属化学洗浄部門

独自の薬品による化学洗浄。

- LNG深冷管(アルミニウム) ●空調設備配管(銅)
- 熱交換器(銅合金) ●チタン合金製作物

## ■精密機器洗浄部門

超音波洗浄機及びクリーンルーム内作業による洗浄。

## ■塗装部門

船用、陸用プラント配管並びに構造物への各種塗装。

- 鉄鋼・ステンレス・アルミニウム材

## ■出張工事部門

動かせないなら動きます。永年培われた技術のもと、洗浄機材一式を携えて国内、海外を問わず、出張施工致します。

- 発電プラントの現地ボイラー ●海水淡水化装置
  - 船用・陸用油圧配管(フラッシング含む)
  - 大型構造物
- また中性除錆剤による環境に優しい洗浄方法も施工致しております。

## ■物流管理システム部門

船用配管の全工程を管理する統括ステーションにて数量、種類、形状、及び品質の確認を行っています。

多種、多量の仕分け、マーキング、配送等、お客様のご要求に応じプランニング致します。

## ■研究・開発

各種金属に応じた洗浄薬品の試験研究、開発。

## ■その他代行業務

- 亜鉛メッキ ●アルミメッキ ●ステンレス研磨
  - プラスト各種 ●溶射 ●配管製作 ●製缶一式
- その他金属に関するあらゆるご相談には、必ずお応えできるものと思います。



## 配管製作

配管製作—表面処理—パレット化の一貫管理ができます

### パイプ製作能力(鋼管)

パイプコースター能力

パイプ径 15A~350A

パイプ肉厚:5mm~25mm

2"パイプベンダー能力

パイプ径:50A以下

パイプ肉厚:SGP、Sch40、Sch80



## 金属表面化成処理

### 鉄鋼製品

脱脂

乾燥・検査

水洗

防錆

リン酸化処理  
アルカリ防錆処理

除錆

酸性除錆法  
中性除錆法

水洗

### ステンレス製品

脱脂

乾燥・検査

水洗

水洗

除錆

酸液浸漬法  
ペースト剤塗布法

不動態化処理

水洗



## 塗装

数多くのハイクオリティーを世界へ供給し続ける日本。塗装技術もその中の一つといえます。化学洗浄処理を施された金属は、その後、弊社の塗装工場へ送られます。金属を覆う化学のペールで各種金属の持久力、耐久力を確実にアップさせます。



## 出張工事

部品の搬入搬出ができない場合は、弊社工場の内容を凝縮した小型の洗浄機一式を現場へ持ち込んで作業に当たります。あらゆる事態と特殊な形態にも迅速、柔軟に対処。作業する間のお客様の業務停止時間を最小限に食いとめてスムーズな運行開始ができるサービス体制を敷いています。





## 物流管理

お客様のニーズに合わせた配管の表面処理、塗装からパレット別、仕分けに至るまで、バーコードによる一元管理を行い、よりスピーディーな配材を実現しています。



## 物流システム



## 設備内容

### 本社工場



#### 鉄・ステンレス洗浄用

脱脂槽	L 11,500×W 2,000×H 1,800
塩酸槽	L 11,500×W 2,000×H 1,800
水洗槽	L 11,500×W 2,000×H 1,800
リン酸化成槽	L 8,000×W 2,000×H 1,800
ステンレス洗浄槽	L 9,000×W 1,500×H 900
廃液処理装置	1式
純水製造装置	1基
高圧洗浄機	8台
コンプレッサー	3台
薬液循環ポンプ	8台
ボイラー	2基

リン酸亜鉛化成槽 (各4基)  
L 7,000×W 1,500×H 1,500

天井クレーン 2.8t 8基  
フォークリフト 2.5t 1台  
2.0t 1台

#### 鉄鋼製品処理可能寸法

形状	リン酸鉄	リン酸亜鉛
A	A=11,000	A=6,800
A/B	A=11,000 B=1,800	A=6,500 B=1,300
A/B/C	A=11,000 B=1,800 C=1,500	A=6,500 B=1,300 C=1,000

※但し、上記寸法は1回浸漬寸法です。上記以外については、2度浸漬方法もありますのでご相談下さい。

### 時津工場



#### 鉄・ステンレス洗浄用

脱脂槽	L 3,000×W 1,000×H 800
水洗槽	L 2,400×W 750×H 600
塩酸槽	L 4,000×W 1,200×H 550
アルカリ防錆槽	L 2,400×W 750×H 400
リン酸化成槽	L 1,400×W 950×H 700
ステンレス洗浄槽	L 2,300×W 1,400×H 550
ボイラー	1基
廃液処理装置	1式
高圧洗浄機	3台
フォークリフト	1t用 1台
天井クレーン	1t用 2基

#### 特殊精密機器洗浄室

純水製造装置	1基
クリーンブース	1室
高圧N2ガスライン	1式
精密機器洗浄装置	1式

#### リン酸マンガン化成槽

### 物流センター



#### 物流管理システム

コンプレッサー	3台
アーク溶接機	1台
ガス溶接機	1台
エアレス塗装機	9台
乾燥炉	2基 L 4,000×W 1,950×H 2,000
仕分管理棟	(管理温度 室温~200℃)
塗装管理棟	
特殊工程処理棟	
天井クレーン	4.8t 3基
	2.8t 8基
フォークリフト	2.5t 1台

#### 研究管理室

各種試験計測装置 1式



# ACCESS



**■本社工場**

長崎県諫早市久山町2387  
 TEL(代)0957-26-5656 FAX 0957-26-5655  
 E-mail:minami-1@cello.ocn.ne.jp

**■時津工場**

長崎県西彼杵郡時津町西時津郷字金堀1000-158  
 TEL(代)095-882-9951 FAX 095-882-9951

**■物流センター**

長崎県大村市満陸町1019-1  
 TEL(代)0957-54-8776 FAX 0957-54-6644  
 E-mail:minami-2@cello.ocn.ne.jp